

THUNDER CUT



La nouvelle gamme de systèmes de coupage au plasma **THUNDER CUT** a été conçue pour la **coupe manuelle de qualité professionnelle**, en privilégiant les performances maximales et l'optimisation des temps d'usinage.

Différentes solutions techniques ont été introduites pour accélérer les opérations de coupe :

- le nouveau **connecteur ESA Fast** qui permet de connecter et de déconnecter la torche rapidement, sans utiliser d'outils ;
- l'**accouplement rapide** pratique du régulateur de pression ;
- **un seul potentiomètre** pour régler finement et rapidement le courant de coupe ;
- **une seule torche, ECF-121**, pour tous les générateurs **THUNDER CUT**, chaque modèle ayant son propre kit de consommables **STARTING KIT** ;
- la possibilité **d'interrompre le post-gaz** pour remplacer rapidement les consommables épuisés.

Nous tenons à souligner le **nouveau graphisme** du panneau frontal et des autocollants, en particulier l'**autocollant supérieur**, qui guide l'utilisateur dans le choix et le montage des différents types de consommables de la torche, pouvant être utilisés.

En outre, la nouvelle conception nous a permis d'améliorer les standards de sécurité et les mesures visant à réduire la consommation d'énergie.



THUNDER CUT



Les générateurs sont fournis standard avec :

- une torche manuelle **ECF-121** de 6 m,
- un kit de consommables **STARTING KIT**.
- un câble de masse.

540099.B STARTING KIT 45A	
	1 x 356555
	1 x 356556
	1 x 356557 (45A)
	1 x 356657
	1 x 356559

540117.B STARTING KIT 70A	
	1 x 356555
	1 x 356556
	1 x 356560 (70A)
	1 x 356657
	1 x 356559



Technologie **Ultra Cut Capacity**, qui augmente les capacités de coupe sur les épaisseurs élevées.



Technologie **Innovative Thin Cut**, qui permet d'obtenir des coupes de qualité supérieure et une saignée (Kerf) réduite.



Technologie **Hyper Speed Cut**, qui augmente la vitesse de découpe.



Fonction **Self-restart**, qui permet la coupe des grilles.



Technologie **Extra Life** et **Low Pilot Arc** pour augmenter les prestations et la durée des consommables.



Technologie **Long Tip Cut** qui donne la possibilité de couper dans les angles et les lieux étroits.



Fonction **Gouging** qui permet d'effectuer des opérations de décrouissage

SYSTÈMES DE COUPAGE TRIPHASÉS À INVERTER POUR DÉCOUPE AU PLASMA

DONNÉES TECHNIQUES

M	Modèle	THUNDER CUT 50	THUNDER CUT 70
	Code	P00444	P00445
	Alimentation	3x400V 50-60 Hz	3x400V 50-60 Hz
	Puissance absorbée	60% 100% 6,5 kVA 6,0 kVA	45% 60% 100% 9 kVA 7,2 kVA 6,5 kVA
	Plage de réglage	15 ÷ 50 A	15 ÷ 70 A
	Durée de cycle	60% 100% 50 A 45 A	45% 60% 100% 70 A 60 A 50 A
	Épaisseur max. sur acier	15-22 mm	19-25 mm
	Séparation	30 mm	35 mm
	Percée	10 mm	14 mm
	Réglage continu	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Consommation air comprimé	170 l/min – 5 bar	190 l/min – 5 bar
	Degré de protection	IP23	IP23
	Réglementation de construction	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCCE	EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCCE
	Dimensions	220x440x460 h mm	220x440x460 h mm
	Poids	18 kg	18 kg

Nous nous réservons d'apporter des modifications